

Belzona 2211

FN10143 (MP HI-BUILD ELASTOMER)



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR SOLDA MOLECULAR EFICAZ

a) PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

(i) Superfícies metálicas

Retire toda a contaminação solta com um pincel e desengordure com **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficaz e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).

Granalhe até um perfil mínimo de 75 microns. Se o jateamento não for possível, pode-se considerar o desbaste mecânico, exceto nos casos de aplicações que envolvam cargas sob tensão, como em juntas de expansão, e em todas as aplicações que envolvam imersão e/ou fluxo de fluidos.

(ii) Superfícies flexíveis (p.ex., borrachas)

OBSERVAÇÃO: **Belzona® 9111** pode atrair óleos e graxas de processamento para a superfície de algumas borrachas, em especial quando novas, o que prejudica a aderência de **Belzona® 2211**. Teste em uma pequena região. Se, ao esfregar com uma estopa umedecida com **Belzona® 9111**, aparecer uma película oleosa, a superfície não deverá ser desengordurada, mas somente raspada. Corte bordas finas com uma faca afiada e arranhe a superfície com uma escova metálica rotativa ou uma ferramenta de abrasão adequada.

Retire toda a contaminação solta com um pincel e desengordure novamente.

b) CONDICIONAMENTO

Imediatamente após a limpeza, aplique uma camada fina e uniforme de **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) ou **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sobre a superfície. Pode-se usar uma escova como se fosse um tracejador para garantir uma razão de cobertura prática de 1,25 m² por unidade, em aço e na maioria dos substratos metálicos. Em substratos de borracha que tenham sido tornados bem ásperos, esta razão pode ser reduzida em até 50%.

O **Belzona®** Conditioner deve estar seco ao toque antes de ser recoberto com **Belzona® 2211**. Isso dependerá do **Belzona®** Conditioner escolhido, da temperatura ambiente, umidade relativa e substrato.

Com umidade relativa de 50%, o estado de seco ao toque será atingido após os tempos indicados abaixo, quando aplicado a uma superfície de aço. Quando aplicado em substratos de borracha, esses tempos poderão ser estendidos.

| | Belzona 2911 | Belzona 2921 |
|-------|--------------|--------------|
| 10 °C | 90 min | 120 min |
| 20 °C | 45 min | 75 min |
| 30 °C | 25 min | 40 min |
| 40 °C | 20 min | 25 min |

Para baixas umidades relativas, o tempo até ficar seco ao toque será maior; para umidades mais altas, ele será reduzido.

Em nenhuma circunstância, **Belzona® 2211** deve ser aplicado após o tempo máximo para recobertura, que é de 24 horas.

OBSERVAÇÃO: O prazo de validade de **Belzona® 2911** é de 18 meses e o de **Belzona® 2921**, 24 meses, contados a partir da data de fabricação, quando armazenados em temperatura de 5–25 °C; os produtos têm que ser usados antes da data indicada como “use até”.

Quando usar **Belzona® 2211** para recobrir uma superfície que tenha sido tratada com um produto da série **Belzona® 1000** (com exceção de **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), este precisará estar totalmente curado e a superfície preparada como descrito na seção 1 (a) (i); **Belzona® 2911** ou **Belzona® 2921** deverá ser aplicado no descrito na seção 1 (b).

A aplicação de **Belzona® 2211** sobre **Belzona® 1221** pode ser realizada até 4 horas após a aplicação deste, sem necessidade de qualquer outro tratamento da superfície, exceto a remoção de contaminação. Se for recobrir **Belzona® 1221** após este tempo, a superfície deverá ser raspada e, em seguida, condicionada como na seção 1 (b).

ONDE BELZONA® 2211 NÃO ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15-20 minutos antes de seguir para a etapa 2.

2. COMBINAR OS COMPONENTES REAGENTES

A mistura completa é a etapa mais importante no uso de **Belzona® 2211**.

- Transfira todo o conteúdo das embalagens de Base e Solidificante para a Superfície de trabalho **Belzona®**.
- Misture por pelo menos 3 minutos, até que o material adquira cor e consistência homogêneas.

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 2211**, use a seguinte proporção:

3,0 partes de Base: 1 de Solidificante em volume, ou
2,3 partes de Base: 1 de Solidificante em peso.

É importante que as proporções da mistura sejam utilizadas com precisão.

- Remova a cobertura plástica do topo da embalagem da Base, mas recoloque-a depois de concluir a retirada da quantidade desejada.
- Coloque uma porção do Solidificante na Superfície de trabalho **Belzona®**, seguida de três porções de Base.

(iii) Misture como indicado em (b) acima.

OBSERVAÇÕES:

1. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os recipientes de Base e Solidificante até que o conteúdo atinja a temperatura de 20-25 °C.

2. VIDA ATIVA

Belzona® 2211 deve ser usado nos prazos exibidos abaixo, contados a partir do início da mistura.

| Temperatura | 10 °C | 20 °C | 30 °C | 40 °C |
|------------------------|---------|---------|---------|--------|
| Use todo o material em | 25 min. | 15 min. | 10 min. | 7 min. |

3. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 2211 MISTURADO

467 cm³ por unidade de 550 g.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 2211

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:-

- (i) A temperatura estiver abaixo de 5 °C ou a umidade relativa acima de 90%.
- (ii) Houver chuva, neve ou neblina.
- (iii) Houver umidade na superfície ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- (iv) Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

- a) Aplique **Belzona® 2211** diretamente sobre a superfície preparada usando o aplicador ou espátula plástico fornecido. Pressione firmemente para baixo, para remover ar preso e assegurar o máximo de contato com a superfície.
- b) Faça o contorno de **Belzona® 2211** até o perfil correto, usando o aplicador plástico.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe o **Belzona® 2211** solidificar como indicado abaixo, antes de submetê-lo às condições indicadas:

| | Carga leve | Carga mecânica plena | Imersão em produtos químicos |
|-------|------------|----------------------|------------------------------|
| 10 °C | 24 horas | 72 horas | 5 dias |
| 20 °C | 12 horas | 36 horas | 3 dias |
| 30 °C | 9 horas | 32 horas | 2,5 dias |
| 40 °C | 6 horas | 28 horas | 2 dias |

Esses tempos são indicados para uma espessura de aproximadamente 0,25 cm; eles serão reduzidos para seções mais espessas e estendidos para as mais finas.

5. ARMAZENAMENTO

Depois de aberto, **Belzona® 2211** deve ser usado o mais rapidamente possível. Para maximizar o tempo de prateleira (até 4 semanas a 20 °C) do produto parcialmente usado, a embalagem da Base deve ser vedada com a cobertura plástica fornecida. Nesse período, pode se formar uma película na superfície, mas depois de removida a película, o restante do material poderá ser usado da maneira usual.

As embalagens devem ser guardadas em ambiente seco, em temperatura não superior a 30 °C.

6. RECOBERTURA

A aplicação de camadas subsequentes de **Belzona® 2211** pode ser feita sem necessidade de qualquer outro tratamento da superfície, exceto a remoção de contaminação, conforme os tempos máximos de recobertura indicados abaixo:

| Temperatura | Umidade relativa <50% | Umidade relativa >50% |
|-------------|-----------------------|-----------------------|
| 10 °C | 32 horas | 24 horas |
| 20 °C | 16 horas | 12 horas |
| 30 °C | 12 horas | 9 horas |
| 40 °C | 10 horas | 6 horas |

Se o tempo máximo de recobertura for ultrapassado ou no caso de recobertura de **Belzona® 2211** envelhecido ou danificado por intempéries, as técnicas de preparação de superfícies flexíveis descritas na seção 1 deverão ser observadas.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado pela norma ISO 9001


BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar