

Belzona 1812

FN10201 (CERAMIC CARBIDE FP)



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO.

- Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).
- Selecione um abrasivo que proporcione o grau de limpeza necessário e uma profundidade de perfil mínima de 75 microns. Utilize apenas um abrasivo angular.
- Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Jato abrasivo ao metal quase branco
Norma Americana Near White Finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900.
- Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas em repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais impregnados se libertem para a superfície, e em seguida lavadas, antes de novo jateamento, para remover estes. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais.

ONDE BELZONA 1812 NÃO DEVE ADERIR

Com um pincel, aplique uma camada fina de **Belzona 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a Superfície de Trabalho Belzona. Misture os dois componentes durante pelo menos 2 minutos e utilize todo o material no intervalo de tempo indicado na tabela a seguir.

- Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a Superfície de Trabalho Belzona. Misture os dois componentes até obter um material uniforme e livre de estrias.

- Quando utilizar a unidade de 20 kg de **Belzona 1812**, utilize o módulo fornecido para medir as quantidades do material. 4 medidas de Base para 1 medida de Solidificador fornecem a taxa de mistura por volume correto. Transfira estes à Superfície de Trabalho Belzona. Misture os dois componentes até obter um material uniforme e livre de estrias.

NOTAS:

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20 a 25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona 1812 deve ser utilizado nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	15°C	25°C
Utilize todo o material no intervalo de	45 min	20 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona 1812** utilize:
4 partes de Base para 1 parte de Solidificador, por volume
4,5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, por peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA 1812 MISTURADA

440 cm³ (26,85 pol³) por kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA 1812

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
- Se houver chuva, neve, nevoeiro ou neblina.
- A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
- Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

- a) Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona 1812** diretamente sobre a superfície preparada. Aplicada com uma espessura de 3 mm, cada unidade de 2 kg cobrirá, aproximadamente 0,298 m².
- b) Pressione para baixo com firmeza para remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.
- c) Com o aplicador de plástico, contorne **Belzona 1812** ao perfil correto.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona 1812** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas.

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Contato químico
5°C	18 h	24 h	7 dias	14 dias
10°C	8 h	12 h	5 dias	10 dias
15°C	6 h	9 h	4 dias	7 dias
20°C	4 h	6 h	3 dias	5 dias
25°C	3 h	4 h	2 dias	3 dias
30°C	2 h	3 h	1½ dias	2 dias

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 6 mm (0,25 pol); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. USINAGEM DE BELZONA 1812 SOLIDIFICADO

Após a cura, não é possível esmerilhar ou usinar satisfatoriamente **Belzona 1812**. Portanto, devem ser feitos todos os esforços para obter a profundidade adequada de aplicação, para evitar realizar usinagem desnecessária.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA 1812

Quando isto for necessário, deve ser aplicada o mais rapidamente possível após a primeira camada e enquanto esta estiver ainda macia (menos de 3 horas a 20°C).

Se o intervalo de tempo para a aplicação de outra camada acima for excedido, a superfície de **Belzona 1812** deve ser preparada por jateamento, antes de se aplicar mais **Belzona 1812**. Pressione para baixo com firmeza para remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.

7. ARMAZENAMENTO

Armazene em ambiente seco, entre 5°C e 30°C. Depois de prolongado ou inadvertido armazenamento abaixo de 5°C, os componentes podem estar mais rígidos que o normal. Podem ser restaurados aquecendo-os a 40°C.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor, leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

