

Belzona 1511

FN10207

(SUPER HT-METAL)



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE SOMENTE EM SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

- Escove toda a contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficiente e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).
- Escolha um abrasivo que dê o nível necessário de limpeza e um perfil com profundidade mínima de 75 microns.

Use apenas um abrasivo angular.
- Limpe a superfície metálica por jateamento, para conseguir os seguintes padrões de limpeza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - jateamento muito completo
SSPC SP 10 – padrão americano, acabamento quase branco
Sa 2½ SIS 05 5900 - padrão sueco
- Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas antes que ocorra qualquer oxidação.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS POR SAL

Superfícies metálicas que tenham sido imersas em soluções salinas como água do mar por quaisquer períodos de tempo devem ser limpas por jateamento, até o nível de padrão desejado, deixadas por 24 horas para que algum sal entranhado aflore à superfície e, em seguida, lavadas antes de serem novamente limpas com escova, para remoção do sal. Pode ser necessário repetir este procedimento para garantir a remoção completa do sal. O nível de contaminação por sal solúvel do substrato deve ser, imediatamente antes da aplicação, menor que 20 mg/m².

ONDE BELZONA® 1511 NÃO PUDER ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15-20 minutos antes de seguir para a etapa 2.

2. COMBINAÇÃO DOS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo das embalagens de Base e Solidificante para a Superfície de trabalho Belzona®.

Misture bem os componentes para obter um material uniforme e sem listras.

OBSERVAÇÕES:

- Belzona® 1511** NÃO deve ser aplicado em temperaturas inferiores a 10°C.

2. VIDA ATIVA

Belzona® 1511 deve ser usado nos prazos exibidos abaixo, contados a partir do início da mistura.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	40°C
Use todo o material em	120 min	60 min	50 min	40 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

5 partes de base para 1 de solidificante em peso
Não se recomenda medir **Belzona 1511** em volume

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DO BELZONA® 1511 MISTURADO

383 cm³ por quilo.

3. APLICAÇÃO DO BELZONA® 1511

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 10°C ou a umidade relativa acima de 85%.
- A temperatura do substrato estiver menos que 3°C acima do ponto de orvalho.
- Houver chuva, neve ou neblina.
- Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1511** diretamente sobre a superfície preparada usando o aplicador plástico ou espátula fornecido.
- Pressione firmemente para baixo, para preencher todas as fissuras, remover ar preso e assegurar o máximo de contato com a superfície.
- Faça o contorno de **Belzona® 1511** no perfil correto, usando o aplicador plástico.

LIMPEZA

As ferramentas de mistura devem ser limpas imediatamente após o uso, utilizando-se **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz como, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Pincéis, pistolas injetoras e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpos com um solvente adequado, como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. INTERVALO DE RECOBERTURA

O **Belzona® 1511** pode ser recoberto assim que estiver firme o suficiente para isso. A 20°C, será possível caminhar sobre o revestimentos depois de 3-4 horas.

O tempo máximo para recobertura é de 24 horas. Após esse tempo, a superfície deve ser jateada para atingir aparência fosca, com um perfil de superfície mínimo de 40 microns, antes da aplicação de nova camada.

5. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Quando recoberto por um revestimento Belzona de alta temperatura, **Belzona 1511** sofrerá pós-cura em serviço, devendo-se seguir o cronograma de cura pertinente, especificado para o revestimento **Belzona**.

Como alternativa, deixe o **Belzona® 1511** solidificar como especificado abaixo antes de submetê-lo às condições indicadas.

Temperatura	Carga leve	Carga mecânica ou térmica plena	Imersão em produtos químicos
10°C	72 horas	Pós-cura necessária	Pós-cura necessária
20°C	18 horas	30 horas	Pós-cura necessária
30°C	5 horas	24 horas	60 horas
40°C	4 horas	6 horas	8 horas

Como alternativa, deixe curar em temperatura ambiente antes de proceder à pós-cura por pelo menos 1 hora à temperatura de, no mínimo, 50°C. A temperatura não deve ser elevada a mais de 30°C por hora.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado segundo a norma ISO 9001

