

Belzona 5841

FN10103



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

Belzona® 5841 é tolerante à preparação da superfície. Entretanto, recomenda-se fazer a melhor preparação possível desta. No mínimo, a superfície do substrato deve estar sem revestimento, limpa, firme e ter um perfil de 25 microns.

PROCEDIMENTO RECOMENDADO

- Com uma escova, remova toda a contaminação que esteja fracamente aderida.
- Desengordure com uma estopa embebida em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficaz e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).
- Se necessário, utilize uma fonte adicional de calor para liberar algum óleo que esteja profundamente impregnado na superfície.

MÉTODO PREFERENCIAL DE PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- Limpe a superfície metálica por jateamento, para conseguir o padrão mínimo de limpeza a seguir:
ISO 8501-1 Sa 2 (jateamento criterioso)
SSPC SP-6 (limpeza comercial por jateamento)

ALTERNATIVAMENTE

- Limpe a superfície com uma ferramenta elétrica até atingir o padrão SSPC-SP15 (limpeza comercial com ferramenta elétrica).

ONDE BELZONA® 5841 NÃO PUDER ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15-20 minutos antes de seguir para a etapa 2.

2. COMBINAR OS COMPONENTES REAGENTES

Passe todo o conteúdo da embalagem do Solidificante para a da Base. Misture bem para obter um material uniforme e sem listras.

OBSERVAÇÕES:

1. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material estiver abaixo de 10 °C, aqueça os módulos de Base e Solidificante até que o conteúdo atinja uma temperatura de 20-25 °C.

2. TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

Belzona® 5841 foi desenvolvido para ser aplicado em superfícies aquecidas entre 30 °C a 80 °C.

3. VIDA ATIVA

Belzona® 5841 deve ser usado nos prazos exibidos abaixo, contados a partir do início da mistura.

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
Use todo o material em	2 horas	1 hora	30 min

4. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades do **Belzona® 5841**, use: 4 partes de Base para 1 de Solidificante em volume
8,5 partes de Base para 1 de Solidificante em peso

3. APLICAÇÃO DO BELZONA® 5841

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- Houver chuva, neve ou neblina.
- Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

a) PRIMEIRA DEMÃO

Aplique **Belzona® 5841** diretamente à superfície preparada quente, usando um pincel de cerdas duras e curtas. A temperatura do substrato deve estar entre 30 °C e 80 °C para cura aceitável.

A espessura do revestimento aplicado dependerá da temperatura do substrato; veja abaixo. Use um gabarito de espessura de película úmida para verificar regularmente se a espessura correta está sendo obtida.

Temperatura do substrato	Espessura da película úmida/demão	Razão de cobertura teórica/demão
30 °C	200 microns	2,5 m ² /kg
50 °C	150 microns	3,31 m ² /kg
80 °C	100 microns	4,98 m ² /kg

b) SEGUNDA DEMÃO

Assim que possível, após a aplicação da primeira demão, aplique mais uma camada de **Belzona® 5841**, do mesmo modo que indicado no item (a). O tempo de recobertura mínimo dependerá da temperatura do substrato, como indicado na tabela abaixo:

Temperatura do substrato	Tempo para estar seco ao toque
30 °C	2½ horas
50 °C	1 hora
80 °C	20 min

O tempo máximo para recobertura é de 24 horas, independentemente da temperatura.

Devem ser aplicadas, no mínimo, duas demãos com EPS ≥200 microns. A espessura de película seca (EPS) máxima

é limitada apenas pela resistência ao escorrimento e pela espessura de aplicação prática.

c) RAZÕES DE COBERTURA TEÓRICAS

A razão de cobertura também depende da temperatura do substrato. Para um sistema de duas demãos:

Temperatura do substrato	Razão de cobertura teórica
30 °C	1,25 m ² /kg
50 °C	1,66 m ² /kg
80 °C	2,49 m ² /kg

d) RAZÕES DE COBERTURA PRÁTICAS

Na prática, muitos fatores influenciam a razão de cobertura exata alcançada. Em superfícies ásperas como o aço picado, a razão de cobertura prática será reduzida em até 20%.

OBSERVAÇÕES:

1. LIMPEZA

Pincéis e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpos com um solvente adequado, como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Belzona® 5841 continuará a curar enquanto o sequêcia permanecer quente. Os tempos de cura dependerão da temperatura do substrato, como indicado na tabela abaixo:

Temperatura do substrato	Seco ao toque/Carga leve	Cura total
30 °C	2½ horas	24 horas
50 °C	1 hora	16 horas
80 °C	20 min.	8 horas

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado pela norma ISO 9001

