

Belzona 1121

FN10012



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E PREPARADAS COM BOA RUGOSIDADE.

- Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Utilize uma chama para retirar o óleo de superfícies profundamente impregnadas.
- Prepare as superfícies com boa rugosidade, utilizando limpeza através de jateamento, formação de ranhuras profundas ou esmerilhando-as.
- Estabilize as fendas perfurando as extremidades destas. As fendas compridas devem ser perfuradas, roscadas e aparafusadas em intervalos de 3-4 polegadas (77-103 mm).
- Utilizando uma lima rotativa, abra todas as fendas em V.
- Finalmente volte a desengordurar. Utilize panos limpos para evitar alastrar a contaminação.

ONDE A BELZONA® 1121 NÃO DEVE ADERIR

Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Misturar o conteúdo da embalagem do Solidificador muito bem para reincorporar qualquer separação. Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a **Superfície de Trabalho de Belzona®**. Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

1. MISTURA À BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

A **Belzona® 1121** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilize todo o material no intervalo de	90 min	60 min	35 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1121** utilize:
1 parte de Base para 1 parte de Solidificador, em volume
1,2 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1121 MISTURADA

23,5 pol³ (385 cm³) por kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1121

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%
- Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
- A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
- Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1121** diretamente sobre a superfície preparada com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos.
- Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.
- Sobre as fendas, espaços e orifícios pontilhe com **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape).
- Com o aplicador de plástico dê à **Belzona® 1121** o perfil correto ou, alternativamente, deixe curar e em seguida usine.
- Quando utilizar **Belzona® 1121** como um calço irregular, coloque as duas superfícies em contato, assim que tiver aplicado **Belzona® 1121**. Remova o excesso com a espátula.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1121** curar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas.

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5°C	28 horas	4 dias	10 dias	24 dias
10°C	15 horas	2 dias	5 dias	12 dias
15°C	9 horas	27 horas	3 dias	7 dias
20°C	4 ¼ horas	16 horas	1 ½ dia	4 dias
25°C	2 ½ horas	9 horas	1 dia	2 ½ dias
30°C	1 ½ hora	5 horas	16 horas	1 ½ dia

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 polegadas (6 mm); serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1121

Sempre que possível, **Belzona® 1121** deve ser aplicado em uma só demão para atingir a espessura necessária. O **Belzona® 1121** pode ser recoberto assim que estiver firme o suficiente para isso.

Ao recobrir com produtos Belzona adequados, o tempo máximo para recobertura é de 36 horas. Após esse tempo, a superfície deve ser raspada ou granalhada para atingir aparência fosca, com um perfil de superfície mínimo de 40 microns antes da recobertura.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

