

Belzona 1821

FN10131

(FLUID METAL)



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (CLEANER DEGREASER) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).
- Selecione um abrasivo que proporcione ao grau de limpeza necessário removendo todo flocos, ferrugem, pintura ou gordura. Lixe a superfície para que tenha um aparência áspera de metal visível.
- Finalmente, volte a desengordurar. Utilize panos limpos para evitar alastrar a contaminação.

ONDE A BELZONA® 1821 NÃO DEVE ADERIR

Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona® 9411** (RELEASE AGENT) e deixe secar durante 15 a 20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo da lata de Solidificador para dentro do módulo da Base. Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

NOTES:

1. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1821** utilize: 2,7 partes de Base para 1 partes de Solidificador, em volume. 6,7 partes de Base para 1 partes de Solidificador, em peso.

2. TEMPO DE MANUSEIO

A **Belzona® 1821** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilize todo o material no intervalo de	60 min	30 min	20 min

3. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1821 MISTURADA

29,2 pol³ (478 cm³) / Kg.

4. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20 a 25°C.

5. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM FITA ADESIVA PARA PROPORCIONAR UM PADRÃO ANTI-DERRAPANTE

Após a preparação da superfície, coloque a fita adesiva de proteção de modo a criar o contorno do padrão de aderência desejado. Este pode ser alterado para estar de acordo com o tipo e posição do substrato e pode ter o formato de riscas, quadrados ou bifurcações.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA® 1821

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%
- Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
- A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
- Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

Com uma escova de cerdas duras ou com o aplicador de plástico fornecido, aplique a **Belzona® 1821** diretamente sobre a superfície preparada, para obter a espessura de filme correta de 375-500 microns, deve-se obter um fator de cobertura prático de 0,86 m² por kg de unidade.

LIMPEZA

As ferramentas usadas devem ser limpas imediatamente após o uso com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, como metiletilcetona (MEK). Pinceis, pistolas de injeção, e outras ferramentas usadas no processo devem ser limpas utilizando solvente adequado, tal como, **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1821

Quando isto for necessário, deve ser aplicada assim que a primeira camada deixar de aderir, ou no máximo até 12 horas após a aplicação da primeira camada, quando a temperatura ambiente for 15 a 20°C. Este intervalo de tempo será reduzido, para temperaturas mais elevadas, e aumentado, para temperaturas mais baixas. Após decorrido o intervalo de tempo máximo para aplicação de outra camada, tem de se dar uma textura rugosa à **Belzona® 1821** solidificada, antes de se aplicar **Belzona® 1821**.

5. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe a **Belzona® 1821** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão produtos químicos	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5°C	16 horas	16 horas	1½ dias	14 dias
15°C	6 horas	6 horas	1½ dias	10 dias
25°C	3 horas	3 horas	1 dias	5 dias

6. APLICAÇÕES ANTIDERRAPANTES EM ROLOS DE TESTE DE FREIO

- Em aplicações antiderrapantes em rolos de teste de freio, cubra com a fita adesiva as extremidades dos rolos que não devem ser tratadas, o que dará um aspecto bom e cuidado à aplicação.
- Aplique a **Belzona® 1821** misturada como indicado anteriormente. Para obter um acabamento uniforme os rolos devem rodar lentamente.
- Espalhe **Belzona® 9211 (Supergrip Aggregate)** na **Belzona® 1821** não curada, até atingir a densidade necessária.
- Com um bloco de madeira pressione a **Belzona® 9211** contra a **Belzona® 1821**.
- Com uma escova limpe ligeiramente o sistema para remover o excesso de **Belzona® 9211**, o qual pode ser utilizado de novo.
- Remova a fita adesiva de proteção imediatamente - isto dará à aplicação um acabamento fino às bordas.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Pinceis, pistolas de enjeção ou qualquer outro equipamento de pulverização e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE & SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza que compreendeu a importância das instruções de segurança do material.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

**BELZONA®**
Reparar • Proteger • Melhorar