

Belzona 1311

FN10133 (CERAMIC R-METAL)



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

a) Remova a contaminação solta com escova e desengordure com um pano embebido com **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro produto de limpeza eficaz que não deixe resíduos, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

b) Escolha um abrasivo para ter o padrão de limpeza necessário e profundidade mínima de perfil de 75 microns. Use apenas um abrasivo angular.

c) Limpe a superfície do metal por jateamento para obter este padrão de limpeza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Limpeza a metal branco por projeção de abrasivo.
SSPC SP 10 - Norma Americana near white finish
Norma sueca Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS POR SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas de repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais existentes entre os grãos se libertem para a superfície, e em seguida lavadas com escova antes de novo jateamento, para removê-los. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais. A contaminação solúvel de sal da superfície preparada, imediatamente antes da aplicação, deve ser menos de 20 mg/m².

ONDE BELZONA 1311 NÃO DEVE ADERIR

Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a **Superfície de Trabalho Belzona**.

Misture cuidadosamente, para obter um material uniforme e sem estriamento.

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

A partir do início da mistura, **Belzona 1311** deve ser utilizado dentro destes prazos:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Use todo o material dentro de	35 minutos	25 minutos	15 minutos

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona 1311**, utilize: 3 partes de Base para 1 parte de Solidificador por volume 5 partes de Base para 1 parte de Solidificador por peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA 1311 MISTURADO:

415 cm³ por kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA 1311

PARA MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
- Chuva, neve, névoa ou neblina estiver presente.
- Houver umidade na superfície de metal ou existir a possibilidade de ser depositada através de condensação subsequente.
- O ambiente de trabalho possivelmente será contaminado com óleo/graxa de equipamento adjacente ou por fumaça de aquecedores de querosene ou tabaco.

- Aplique **Belzona 1311** misturando diretamente na superfície preparada com um aplicador de plástico ou espátula fornecido.
- Pressione firmemente para preencher todas as rachaduras, remova o ar preso e assegure o máximo contato com a superfície.
- Contorne **Belzona 1311** ao perfil correto com um aplicador de plástico.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Permita que **Belzona 1311** solidifique como indicado abaixo antes de submetê-lo às condições indicadas:

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga ou imersão	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Imersão em produtos químicos
5oC	4 horas	6 horas	4 dias	5 dias
10oC	3 horas	4 horas	2 dias	4 dias
15oC	2 ½ horas	3 horas	1 ½ dias	3 dias
20oC	1 ¾ horas	2 horas	1 dia	2 dias
25oC	1 hora	1 ½ horas	20 horas	1 ½ dias
30oC	¾ hora	1 hora	16 horas	1 dia

Esses tempos são para uma espessura de aproximadamente 0,25 pol (6mm); eles serão reduzidos para seções mais espessas e ampliados para seções mais finas.

5. USINAGEM DE BELZONA 1311 SOLIDIFICADA

Belzona 1311 é extremamente difícil de usinar por torneamento, utilizando ferramentas convencionais ou com pontas de carboneto. Contudo, pode ser usinada com ferramentas de ponta de diamante.

Alternativamente, pode ser usinada por esmerilhamento mas deve ser realizada o mais rápido possível após os tempos de Solidificação indicados.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA NOVA DE BELZONA 1311

Sempre que possível o **Belzona® 1311** deve ser aplicado em uma única camada para atingir a espessura desejada.

A prática recomendada ao revestir com produtos Belzona é deixar que o **Belzona® 1311** atinja o nível de cura "usinagem e/ou carga leve" e, então, lixar ou granalhar a superfície até que ela fique fosca; o perfil mínimo da superfície antes do revestimento deve ser de 40 microns.

Alternativamente, para serviços que não envolvam imersão com uma parede fria *, **Belzona® 1311** pode ser repintado diretamente até 90 minutos a 50 ° F (10 ° C), até 60 minutos a 68 ° F (20 ° C) ou até 30 minutos a 86 ° F (30 ° C).

*Entre em contato com o Serviço Técnico da Belzona diretamente para clarificação, se necessário.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

