

Belzona 1111

FN10132 (SUPER METAL)



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E PREPARADAS COM BOA RUGOSIDADE.

- Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Utilize uma chama para retirar o óleo de superfícies profundamente impregnadas.
- Prepare as superfícies com boa rugosidade, utilizando limpeza através de jateamento, formação de ranhuras profundas ou esmerilhando-as.
- Estabilize as fendas perfurando as extremidades destas. As fendas compridas devem ser perfuradas, roscadas e aparafusadas em intervalos de 3-4 polegadas (77-103 mm).
- Utilizando uma lixa rotativa, abra todas as fendas em V.
- Finalmente, volte a desengordurar. Utilize panos limpos para evitar alastrar a contaminação.

ONDE BELZONA 1111 NÃO DEVE ADERIR

Com uma escova, aplique uma camada fina de **Belzona 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira todo o conteúdo dos módulos da Base e do Solidificador para a **Superfície de Trabalho Belzona**. Misture cuidadosamente, para conseguir um material uniforme e sem qualquer estriamento.

1. MISTURA À BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça os módulos de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20-25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona 1111 tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilize todo o material no intervalo de	35 min	25 min	15 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona 1111** utilize:
3 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em volume.
5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA 1111 MISTURADA

24,3 pol³ (398 cm³) por kg

3. APLICAÇÃO DE BELZONA 1111

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
- Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
- A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
- Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

- Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona 1111** diretamente sobre a superfície preparada.
- Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.
- Sobre as fendas, espaços e orifícios pontilhe com **Belzona 9341** (Reinforcement Tape).
- Com o aplicador de plástico dê à **Belzona 1111** o perfil correto ou, alternativamente, deixe endurecer e em seguida usine.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona 1111** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatura	Movimentação ou utilização que não envolva carga ou imersão	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica leve	Imersão em produtos químicos
5°C	4 horas	6 horas	4 dias	5 dias
10°C	3 horas	4 horas	2 dias	4 dias
15°C	2¼ horas	3 horas	1½ dias	3 dias
20°C	1¾ horas	2 horas	1 dia	2 dias
25°C	1 hora	1½ horas	20 horas	1½ dias
30°C	¾ hora	1 hora	16 horas	1 dia

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 0,25 polegadas (6 mm); serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

5. EFEITO DA REAÇÃO MOLECULAR SECUNDÁRIA

As propriedades mecânicas, resistência térmica e resistência química de **Belzona 1111** serão melhoradas através de pós cura.

Após 2-4 horas da aplicação de **Belzona 1111**, efetue a pós cura do material utilizando aquecedores de ar forçado, lâmpadas de aquecimento, etc. durante o mínimo de 4 horas a 60-100°C.

Em geral, quanto mais elevada a temperatura adotada na pós cura, melhores serão os resultados obtidos.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA 1111

Sempre que possível o **Belzona® 1111** deve ser aplicado em uma única camada para atingir a espessura desejada.

A prática recomendada ao revestir com produtos Belzona é deixar que o **Belzona® 1111** atinja o nível de cura "usinagem e/ou carga leve" e, então, lixar ou granalhar a superfície até que ela fique fosca; o perfil mínimo da superfície antes do revestimento deve ser de 40 microns.

Alternativamente, para serviços que não envolvam imersão com uma parede fria *, **Belzona® 1111** pode ser repintado diretamente até 90 minutos a 50 ° F (10 ° C), até 60 minutos a 68 ° F (20 ° C) ou até 30 minutos a 86 ° F (30 ° C).

*Entre em contato com o Serviço Técnico da Belzona diretamente para clarificação, se necessário.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

