

Belzona 1341

FN10139 (SUPERMETALGLIDE)



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

SUPERFÍCIES METÁLICAS - APLICAR SOMENTE EM SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

- Retire toda a contaminação solta com um pincel e desengordure com uma estopa embebida em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficiente e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).
- Escolha um abrasivo que dê o nível necessário de limpeza e um perfil com profundidade mínima de 75 microns. Use apenas um abrasivo angular.
- Limpe a superfície metálica por jateamento, para conseguir os seguintes padrões de limpeza:
ISO 8501-1 Sa 2½ - jateamento muito completo
SSPC SP 10 - padrão americano próximo ao acabamento branco
Sa 2½ SIS 05 5900.- padrão sueco
- Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas antes que ocorra qualquer oxidação.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS POR SAL

Superfícies metálicas que tenham sido imersas em soluções salinas como água do mar por quaisquer períodos devem ser limpas por jateamento, até o nível de padrão desejado, deixadas por 24 horas para que algum sal entranhado aflore à superfície e, em seguida, lavadas antes de serem novamente limpas com escova, para remoção do sal. Pode ser necessário repetir este procedimento para garantir a remoção completa do sal. O nível de contaminação por sal do substrato preparado deve ser, imediatamente antes da aplicação, menor que 30 mg/m² (3 µg/cm²).

PREENCHIMENTO DE PEQUENOS FUROS

Todas as soldas devem ser preparadas para NACE SP0178 Grau C ou melhor. Corrosão puntiforme profunda e soldas ásperas devem ser niveladas com **Belzona® 1111**, **Belzona® 1311** ou **Belzona® 1151** misturados, aplicados e reaplicados conforme as instruções de uso (IFU) pertinentes.

2. COMBINAR OS COMPONENTES REAGENTES

- Agite bem o conteúdo da lata de Base para reincorporar qualquer componente que tenha se separado.
- Transfira todo o conteúdo da embalagem do Solidificante para a da Base.
- Misture bem até obter um material uniforme e sem listras.

OBSERVAÇÕES:

1. MISTURA DE UNIDADES GRANDES

Ao misturar unidades de 5 kg de **Belzona® 1341**, utilize um misturador mecânico, assegurando-se de que o material dos

cantos e laterais seja completamente incorporado. Evite incorporar quantidades excessivas de ar na mistura.

2. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS.

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material estiver abaixo de 10 °C, aqueça os módulos de Base e Solidificante até que o conteúdo atinja uma temperatura de 20-25 °C.

3. VIDA ATIVA

Belzona® 1341 deve ser usado nos prazos exibidos abaixo, contados a partir do início da mistura.

Temperatura	10 °C	15 °C	25 °C	30 °C	40 °C
Use todo o material em	70 min.	60 min.	40 min.	30 min.	18 min.

4. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades do **Belzona® 1341**, use: 1 parte de Base para 1 de Solidificante em volume
100 partes de Base para 70 de Solidificante em peso

5. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DO BELZONA® 1341 MISTURADO

352 cm³ por unidade de 500g
3,52 litros por unidade de 5 kg.

3. APLICAÇÃO DO BELZONA® 1341

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 10 °C ou a umidade relativa acima de 90%.
- Houver chuva, neve ou neblina.
- Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

RAZÕES DE COBERTURA

Número de demãos recomendado	2
Espessura desejada na 1ª demão	250 microns
Espessura desejada na 2ª demão	250 microns
DFT total mínimo	400 microns
DFT total máximo	Limitado apenas pela resistência ao escoamento
Razão de cobertura teórica para a 1ª demão	2,82 m ² /kg
Razão de cobertura teórica para a 2ª demão	2,82 m ² /kg
Razão de cobertura teórica para atingir a espessura mínima recomendada do sistema	1,76 m ² /kg

RAZÕES DE COBERTURA PRÁTICAS

Fatores de perda adequados devem ser aplicados às razões de cobertura indicadas acima. Na prática, diversos fatores

influenciam a razão de cobertura realmente obtida. Em superfícies ásperas como o aço picado, a razão de cobertura prática será reduzida. A aplicação em temperaturas baixas também reduz ainda mais as razões de cobertura práticas.

a) **PRIMEIRA DEMÃO**

Aplique **Belzona® 1341** diretamente à superfície preparada usando um pincel de cerdas duras ou o aplicador plástico fornecido, na razão de cobertura recomendada.

b) **SEGUNDA DEMÃO**

Assim que possível, após a aplicação da primeira demão, aplique mais uma camada de **Belzona® 1341**, do mesmo modo que indicado no item (a). O tempo entre as duas aplicações será de 4-6 horas a 20 °C. A primeira demão não deve ficar mais de 24 horas sem receber a segunda, independentemente da temperatura. Se isto ocorrer, antes de começar a aplicação a superfície deverá ser escovada ou raspada.

APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO

Onde for possível, **Belzona® 1341** pode ser aplicado com pulverizador aquecido sem ar. A configuração usual deve ser de 63:1 unidade de pulverização sem ar e aquecedor em linha ou bobinas aquecedoras capazes de elevar a temperatura do produto a pelo menos 50 °C. **NÃO** adicione solvente. Para obter mais informações, entre em contato diretamente com a Belzona.

INSPEÇÃO

- a) Imediatamente após a aplicação de cada unidade, faça a inspeção visual buscando pequenos furos e partes que não foram cobertas. Quando detectadas, essas falhas devem ser corrigidas imediatamente.
- b) Concluída a aplicação, quando o revestimento estiver dimensionalmente estável (consulte a coluna "Movimento ou uso que não envolva carga nem imersão" na seção 4), faça uma inspeção visual criteriosa para confirmar a ausência de pequenos furos e partes sem cobertura e para identificar qualquer possível dano mecânico.
- c) O teste de Spark de acordo com o NACE SP0188 pode ser realizado para confirmar a continuidade do revestimento. Recomenda-se uma voltagem de 2,5kV para confirmar se a espessura de cobertura mínima de 400 microns foi atingida.

COR

Belzona® 1341 está disponível nas cores azul e cinza, para facilitar a aplicação e evitar que não seja percebida. Essas cores são apenas para identificação e pode haver alguma variação entre os lotes. Durante a aplicação, a cor do produto pode se alterar.

LIMPEZA

As ferramentas de mistura devem ser limpas imediatamente após o uso utilizando-se **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Pincéis, pistolas injetoras, pulverizadores e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpos com um solvente adequado, como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona® 1341** solidificar como indicado abaixo, submetendo-o às condições indicadas.

Temperatura	Movimento ou uso que não envolva carga nem imersão	Carga leve	Carga mecânica/térmica plena ou imersão em água	Contato com produtos químicos
10 °C	24 horas	48 horas	14 dias	21 dias
15 °C	12 horas	24 horas	7 dias	10 dias
20 °C	8 horas	16 horas	3 dias	7 dias
25 °C	7 horas	14 horas	2½ dias	6 dias
30 °C	6 horas	12 horas	2 dias	5 dias

5. SOLIDIFICAÇÃO FINAL DE BELZONA® 1341

Quando o tempo for importante e o uso do equipamento for um fator de pressão, o tempo de solidificação final pode ser de 24 horas, desde que sejam instalados aquecedores por ar forçado e sejam adotadas medidas para manter o calor em torno do equipamento de que se quer dispor. A aplicação de calor não deve ser feita antes que **Belzona® 1341** tenha começado a gelificar [em geral, 4 horas a 20 °C]; além disto, a temperatura do material não deve ultrapassar 50 °C.

Deve-se fazer o possível para "aquecer".

Se houver alguma dúvida quanto à solidificação final, então **MANTENHA-SE SEGURO - ECONOMIZE TEMPO.**

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado pela norma ISO 9001


BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar