

Belzona 1813

FN10041



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLICAR APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO.

- Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo, por exemplo, metiletilcetona (MEK).
- Selecione um abrasivo que proporcione o padrão de limpeza necessário e uma profundidade mínima de perfil de 75 microns. Utilize apenas um abrasivo angular.
- Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Jato abrasivo ao metal quase branco
Norma Americana Near White Finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900
- Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas em repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais impregnados se libertem para a superfície, e em seguida lavadas, antes de novo jateamento, para remover estes. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais. A contaminação de sal solúvel da superfície preparada, imediatamente antes da aplicação, deve ser menos de 20mg/m².

ONDE BELZONA 1813 NÃO DEVE ADERIR

Com um pincel, aplique uma camada fina de **Belzona 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

- Mistura da embalagem de 2 kg de **Belzona® 1813**.
Transfira os conteúdos completos dos módulos da Base e Solidificador na Superfície de Trabalho Belzona. Misture bem por no mínimo 2 minutos para obter um material uniforme e sem listras. Assegure-se de que o material seja usado dentro dos tempos mostrados na tabela Tempo de manuseio.
- Mistura da embalagem de 20 kg de **Belzona® 1813**.
Quando utilizar a unidade de 20 kg de **Belzona 1813**, utilize os recipientes para medição fornecidos (750 mL laranja e 250 mL preto) para dispensar a quantidade de produto da unidade granel à proporção de 3:1 por volume, misture na Superfície de Trabalho

Belzona por pelo menos 2 minutos e utilize todo o material dentro dos intervalos de tempo indicados a seguir.

Sob nenhuma circunstância, embalagens completas do material devem ser misturadas e deixadas em repouso, pois o calor produzido reduzirá consideravelmente o tempo de utilização do material misturado.

NOTAS:

1. MISTURA A BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 10°C, aqueça as unidades de Base e Solidificador até os seus conteúdos atingirem uma temperatura de 20 a 25°C.

2. TEMPO DE MANUSEIO

Belzona 1813 deve ser utilizado nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	10°C	20°C	30°C
Utilize todo o material no intervalo de	80 min.	40 min.	20 min.

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona 1813** utilize:

	Base	Solidificante
Partes em volume	3	1
Partes em peso	3,84	1

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA 1813 MUSTURADA

450 cm³ (27,5 pol³) por kg.

3. APLICAÇÃO DE BELZONA 1813

PARA MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 10°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%.
- Chuva, neve, névoa ou neblina estiver presente.
- Houver umidade na superfície de metal e concreto ou existir a possibilidade de ser depositada através de condensação subsequente.
- O ambiente de trabalho possivelmente será contaminado com óleo/graxa de equipamento adjacente ou por fumaça de aquecedores de querosene ou fumos de tabaco.

- Com o aplicador de plástico fornecido, aplique **Belzona 1813** diretamente sobre a superfície preparada. Aplicada com uma espessura de 3 mm, cada unidade de 20 kg cobrirá, aproximadamente 3 m².
- Pressione para baixo com firmeza para remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.
- Com o aplicador de plástico, contorne **Belzona 1813** ao perfil correto.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, e quaisquer outras ferramentas de aplicação, devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tais como **Belzona 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona 1813** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas.

Temperatura	Movimentação ou utilização que não implique carga	Usinagem e/ou carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Contato químico
10°C	16 horas	24 horas	10 dias	20 dias
15°C	12 horas	18 horas	8 dias	14 dias
20°C	8 horas	12 horas	6 dias	10 dias
25°C	6 horas	8 horas	4 dias	6 dias
30°C	4 horas	6 horas	3 dias	4 dias

Estes intervalos de tempo referem-se a uma espessura de aproximadamente 6 mm (0,25 pol); eles serão reduzidos para seções mais espessas e aumentados para seções mais finas.

PÓS-CURA

As propriedades mecânicas e as resistências térmica e química do **Belzona® 1813** podem ser aprimoradas pela pós-cura. Quando o **Belzona® 1813** tiver atingido o nível de cura “movimento ou uso que não envolva carga”, ele poderá ser pós-curado a uma temperatura entre 50°C e 100°C por um mínimo de 1-2 horas usando-se aquecedores a ar forçado, lâmpadas de aquecimento, etc.

5. USINAGEM DE BELZONA 1813 SOLIDIFICADO

Após a cura, não é possível esmerilhar ou usar satisfatoriamente **Belzona 1813**. Portanto, devem ser feitos todos os esforços para obter a profundidade requerida de aplicação, para evitar usinagem desnecessária.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA 1813

Quando isto for necessário, deve ser aplicada o mais rápido possível após a primeira camada, tipicamente 4 horas a 20°C e dentro de 8 horas a 20°C.

Se o intervalo de tempo para a aplicação de outra camada for excedido, a superfície de **Belzona 1813** deve ser preparado por jateamento, antes de se aplicar mais **Belzona 1813**. Pressione para baixo com firmeza para remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.

7. ARMAZENAMENTO

Armazene em ambiente seco, entre 10°C e 25°C.

Depois de prolongado ou inadvertido armazenamento abaixo de 5°C, os componentes podem estar mais rígidos que o normal. Podem ser restaurados aquecendo-os a 40°C.

INSTRUÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor, leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

**BELZONA**
Reparar • Proteger • Melhorar