

Belzona 1131

FN10018

(BEARING METAL)



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE APENAS EM SUPERFÍCIES LIMPAS, FIRMES, SECAS E BEM ÁSPERAS

- Retire toda a contaminação solta com um pincel e desengordure com uma estopa embebida em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficiente e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK). Use uma chama para soltar óleo de superfícies profundamente impregnadas.
- Torne as superfícies ásperas usando granalhagem, estriamento profundo ou esmerilamento.
- Por fim, desengordure novamente. Utilize estopas limpas para evitar espalhar a contaminação.

ONDE BELZONA® 1131 NÃO ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15-20 minutos antes de seguir para a etapa 2.

2. COMBINAR OS COMPONENTES REAGENTES

Transfira todo o conteúdo dos módulos de Base e Solidificante para a **Superfície de trabalho Belzona®**. Misture bem para obter um material uniforme e sem listras.

1. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material estiver abaixo de 5 °C, aqueça os módulos de Base e Solidificante até que o conteúdo atinja uma temperatura de 20-25 °C.

2. VIDA ATIVA

Belzona® 1131 deve ser usado nos prazos exibidos abaixo, contado do início da mistura.

Temperatura	5 °C	15 °C	25 °C
Use todo o material em	35 min.	25 min.	15 min.

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades do **Belzona® 1131**, use:
3 partes de Base para 1 de Solidificante em volume
4 partes de Base para 1 de Solidificante em peso

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DO BELZONA® 1131 MISTURADO

561 cm³ por kg.

3. APLICAÇÃO DO BELZONA® 1131

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5 °C ou a umidade relativa acima de 90%.
- Houver chuva, neve ou neblina.
- Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1131** diretamente sobre a superfície preparada usando o aplicador ou espátula plástico fornecido.
- Pressione firmemente para baixo, para preencher todas as fissuras, remover ar preso e assegurar o máximo de contato com a superfície.
- Faça o contorno correto do perfil com **Belzona® 1131** e deixe curar antes da usinagem às dimensões finais. Como alternativa, moldes podem ser usados para fundir os componentes nas dimensões finais.

LIMPEZA

As ferramentas de mistura devem ser limpas imediatamente após o uso, usando-se **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As ferramentas de aplicação devem ser limpas com um solvente adequado, como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona® 1131** solidificar como indicado abaixo, submetendo-o às condições indicadas.

Temperatura	Movimento ou uso que não envolva carga nem imersão	Usinagem e/ou carga	Carga mecânica ou térmica plena
5 °C	4 horas	6 horas	4 dias
10 °C	3 horas	4 horas	2 dias
15 °C	2¼ horas	3 horas	1½ dia
20 °C	1¾ hora	2 horas	1 dia
25 °C	1 hora	1½ hora	20 horas
30 °C	¾ hora	1 hora	16 horas

Esses tempos são indicados para uma espessura de aproximadamente 6 mm; eles serão reduzidos para seções mais espessas e estendidos para as mais finas.

5. TORNANDO EFETIVA A REAÇÃO MOLECULAR SECUNDÁRIA

As propriedades mecânicas e as resistências térmica e química de **Belzona® 1131** melhorarão após a cura.

Depois de 2-4 horas da aplicação de **Belzona® 1131**, efetue a pós-cura do material usando aquecedores por ar forçado, lâmpadas de aquecimento, etc. por no mínimo 4 horas a 60-100 °C.

Em geral, quanto maior a temperatura usada para a pós-cura, melhores serão as propriedades obtidas.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1131

Quando for necessária uma camada adicional de **Belzona® 1131**, ela deverá ser aplicada logo que possível após a aplicação da primeira camada. Uma vez que **Belzona® 1131** esteja dimensionalmente estável, a SUPERFÍCIE DEVE SER TORNADA ÁSPERA NOVAMENTE, POIS, DO CONTRÁRIO, A ADERÊNCIA INTERCAMADAS FICARÁ PREJUDICADA.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado pela norma ISO 9001

