

Belzona 1511

FN10178 (SUPER HT-METAL)



INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE APENAS SOBRE SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

- Com uma escova limpe qualquer contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro agente de limpeza eficaz que não deixe um resíduo por exemplo, metiletilcetona (MEK).
- Selecione um abrasivo que proporcione o padrão de limpeza necessário e uma profundidade mínima de perfil 75 microns.

Use apenas um abrasivo angular.

- Utilizando jateamento, limpe a superfície do metal de modo a atingir o padrão de limpeza seguinte:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Jato abrasivo ao metal quase branco
Norma Americana Near White Finish SSPC SP 10
Norma Sueca Sa 2½ SIS 05 5900

- Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas, antes que ocorra qualquer oxidação da superfície.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS COM SAL

As superfícies metálicas que estiveram imersas em soluções salinas durante um período de tempo qualquer, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas até atingirem o padrão exigido, deixadas em repouso durante 24 horas para permitir que todos os sais impregnados se libertem para a superfície, e em seguida lavadas, antes de novo jateamento, para remover estes. Poderá ser necessário repetir este processo para assegurar a remoção completa dos sais. A contaminação de sal solúvel da superfície preparada, imediatamente antes da aplicação, deve ser menos de 20mg/m².

ONDE BELZONA 1511 NÃO DEVE ADERIR

Com um pincel, aplique uma camada fina de **Belzona 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15-20 minutos, antes de prosseguir para a etapa 2.

2. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Transfira os componentes completos da Base e Solidificador na Superfície de Trabalho Belzona.

Misture meticulosamente os dois componentes até obter um material uniforme e sem qualquer estriamento.

NOTAS:

- NÃO aplique **Belzona 1511** quando a temperatura estiver abaixo de 10°C.
- TEMPO DE MANUSEIO**
Belzona 1511 tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura:

Temperatura	10°C	20°C	30°C	40°C
Utilize todo o material no intervalo de	120 min	60 min	50 min	40 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

5 partes de Base para 1 parte de Solidificador, em peso
Não é recomendado medir **Belzona 1511** em volume.

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA 1511 MISTURADA

383 cm³ (23,4 pol³) por unidade de 1 kg.

3. APLICANDO BELZONA 1511

COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 10°C ou a umidade relativa estiver acima de 85%.
- A temperatura do substrato for menos que 3°C acima do ponto de orvalho.
- Chuva, neve, névoa ou neblina estiver presente.
- A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
- Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

- Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona 1511** diretamente sobre a superfície preparada.
- Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.
- Com o aplicador de plástico dê à **Belzona 1511** o perfil correto.

LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). As escovas, pistolas de injeção e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

4. TEMPO DE APLICAÇÃO ENTRE CAMADAS

Sempre que possível, **Belzona® 1511** deve ser aplicado em uma só demão para atingir a espessura necessária. O **Belzona® 1511** pode ser recoberto assim que estiver firme o suficiente para isso.

Ao recobrir com produtos Belzona adequados, o tempo máximo para recobertura é de 24 horas. Após esse tempo, a superfície deve ser raspada ou granalhada para atingir aparência fosca, com um perfil de superfície mínimo de 40 microns antes da recobertura.

5. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Quando revestido com um revestimento de alta temperatura da Belzona, **Belzona 1511** irá ser pós-curado em serviço e o intervalo de cura especificado para o revestimento **Belzona** deve ser seguido.

Alternativamente, permitir que **Belzona 1511** endureça como abaixo antes de submeter às condições indicadas.

Temperatura	Carga leve	Cargo mecânico ou térmico total	Imersão em químicos
10°C	72 horas	Pós-cura necessária	Pós-cura necessária
20°C	18 horas	30 horas	Pós-cura necessária
30°C	5 horas	24 horas	60 horas
40°C	4 horas	6 horas	8 horas

Alternativamente, permitir curar à temperatura ambiente antes de pós-curar por pelo menos 1 horas a temperatura mínima de 50°C. A temperatura não deve ser aumentada em mais de 30°C por hora.

INSTRUÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Produtos Belzona são
fabricados sob o Sistema
de Gestão de
Qualidade ISO 9001*

