

# Belzona® 4521

FN10196 (MAGMA-FLEX FLUID)



## INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

### 1. PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ

Qualquer superfície que será aplicada **Belzona® 4521** deve estar limpa, firme e seca.

Superfícies com menos de 48 horas criadas com **Belzona® 4111** ou **Belzona® 4131** não requerem condicionamento. Após este tempo as superfícies devem ser cuidadosamente desgastadas e condicionados.

Lave o concreto velho com detergente para remover óleo, graxa e poeira. Use água limpa para enxaguar o detergente.

Remover toda a tinta, alcatrão e quaisquer outros revestimentos.

Deixe o novo concreto curar durante pelo menos 28 dias ou até o teor de umidade ser inferior a 6%, medido com um Protímetro (medidor de umidade). Com uma escova de arame limpe as estruturas verticais para retirar qualquer material superficial que esteja solto.

As superfícies de concreto horizontal e o concreto novo apresentarão o fenômeno de formação de uma nata superficial e isto deve ser removido por escarificação mecânica.

Desgaste as superfícies metálicas para remover a ferrugem solta e tinta escamada e em seguida torne a superfície rugosa através de jateamento, esmerilhamento ou por outros meios adequados de obtenção de uma superfície rugosa metálica brilhante. Aspire toda a poeira solta produzida pelas técnicas de preparação de superfície.

Insira um bastão de espuma flexível para obter uma configuração correta da junta.

Tratar todas as superfícies que **Belzona® 4521** não deve aderir com **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar durante 15 - 20 minutos, antes de prosseguir. Primeiro vede as superfícies porosas que vão ser tratadas com **Belzona® 9411** com um verniz apropriado, por exemplo, *Shellac* ou esmalte de Celulose.

### 2. CONDICIONAMENTO

Adicione todo o conteúdo do Solidificador **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) para a Base **Belzona® 4911** e misture cuidadosamente até completamente misturado. Com um pincel, aplique imediatamente o condicionador sobre a superfície a ser tratada com **Belzona® 4521**, com um pincel de cerdas firmes, não excedendo uma área de 1,1 m<sup>2</sup> por unidade de 450 g.

#### NOTA:

- Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 4911** utilize:  
2 partes de Base : 1 parte de Solidificador, por volume.

- Condicionamento e reaplicação devem ser completados dentro dos seguintes períodos:

Tempe-ratura Ambiente	Tempo de manuseio após mistura	Intervalo Mínimo entre camadas	Intervalo Máximo entre camadas*
5°C	230 min	Aplicação pode começar logo que o condicionamento esteja completo	6 horas
10°C	105 min		6 horas
15°C	55 min		6 horas
20°C	45 min		6 horas
25°C	32 min		6 horas

\* Se o intervalo máximo para aplicação de outra camada for excedido para **Belzona® 4911**, a superfície curada deve ser desgastada e em seguida aplique uma nova camada de **Belzona® 4911**.

### 3. COMBINANDO OS COMPONENTES REATIVOS

Agite bem o conteúdo do Solidificador antes de usá-lo.

Transferir todo o conteúdo do solidificador no módulo Base.

Misture bem, por pelo menos 3 minutos, para obter cor e consistência uniformes.

#### NOTAS:

##### 1. TEMPO DE MANUSEIO

**Belzona® 4521** tem de ser utilizada nos intervalos de tempo indicados a seguir, a contar do início da mistura.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C
Utilize todo o material em	12 horas	4 horas	2 horas	1 ½ horas

##### 2. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Assim que possível, as unidades completas de **Belzona® 4521** devem ser misturadas. Quando pequenas quantidades de misturas são requeridas, utilize:

6 partes de Base : 1 parte de Solidificador por peso.

É muito importante que a proporção de mistura seja precisamente respeitada.

##### 3. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 4521

196,8 pol<sup>3</sup> (3224 cm<sup>3</sup>) por unidade de 4,0 kg.

## 4. APLICAÇÃO DE BELZONA® 4521

### COMO OBTER OS MELHORES RESULTADOS

#### Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 10°C ou a umidade relativa estiver acima de 90%
- Chover, nevar, ou se houver nevoeiro ou neblina.
- A superfície do metal tiver umidade ou houver a possibilidade desta se depositar por condensação subsequente.
- Houver a possibilidade do ambiente de trabalho estar contaminado por óleo/gordura proveniente de equipamento adjacente ou por fumos de aquecedores a querosene ou fumos de tabaco.

Escove **Belzona 4521** para as laterais da junta. Em seguida, despeje **Belzona 4521** na junta evitando o aprisionamento de ar. Quando a junta estiver preenchida, um raspador adequado deve ser usado para remover qualquer material em excesso.

### LIMPEZA

Após utilização, as ferramentas de mistura devem ser imediatamente limpas com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Ferramentas de aplicação devem ser limpas utilizando um solvente adequado, tal como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

## 5. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe **Belzona® 4521** solidificar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas

	Carga leve	Carga mecânica ou térmica completa
10°C	24 horas	2 dias
22°C	8 horas	1 dia
30°C	4 horas	12 horas
40°C	2 horas	6 horas
50°C	1 hora	3 horas

Estes tempos são para uma espessura de aproximadamente 0,25 pol (0,6 cm); serão reduzidos para seções mais espessas e estendidos para as seções mais finas.

## 6. RECOBERTURA

A aplicação de camadas adicionais de **Belzona® 4521** pode ser feita sem necessidade de qualquer tratamento da superfície, exceto a remoção de contaminação, conforme os tempos máximos de recobertura indicados abaixo:

Temperatura	Aplique nova demão dentro de
10°C	72 horas
20°C	48 horas
30°C	48 horas

Se o tempo máximo de recobertura for ultrapassado ou se for recobrir **Belzona® 4521** velho ou desgastado por intempéries, a superfície deverá ser limpa e raspada antes da aplicação de uma fina camada de **Belzona® 2911**.

**Belzona® 2911** deve estar seco ao toque antes da aplicação de **Belzona® 4521**. Em condições de umidade relativa de 50%, o estado "seco ao toque" será atingido após os tempos indicados abaixo:

Temperatura	Belzona 2911
10°C	90 min
20°C	45 min
30°C	25 min
40°C	20 min

### OBSERVAÇÃO:

Para colagem em substratos metálicos ou de concreto, **Belzona® 4911** deverá ser usado. Para colagem sobre **Belzona® 4521** ou substratos emborrachados, deve-se usar **Belzona® 2911**.

## INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001*

