

Belzona 1814

FN10200



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

APLIQUE SOMENTE EM SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO

- Escoe toda a contaminação solta e desengordure com um pano embebido em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficiente e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).
- Escolha um abrasivo que dê o nível necessário de limpeza e um perfil com profundidade mínima de 75 microns. Use apenas um abrasivo angular.
- Limpe a superfície metálica por jateamento, para conseguir os seguintes padrões de limpeza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - jateamento muito completo
SSPC SP 10 - padrão americano acabamento quase branco
Sa 2½ SIS 05 5900 - padrão sueco
- Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas antes que ocorra qualquer oxidação.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS POR SAL

Superfícies metálicas que tenham sido imersas em soluções salinas como água do mar por quaisquer períodos devem ser limpas por jateamento, até o nível de padrão desejado, deixadas por 24 horas para que algum sal entranhado aflore à superfície e, em seguida, lavadas antes de serem novamente limpas com escova, para remoção do sal. Pode ser necessário repetir este procedimento para garantir a remoção completa do sal.

ONDE BELZONA® 1814 NÃO ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15-20 minutos antes de seguir para a etapa 2.

2. COMBINAR OS COMPONENTES REAGENTES

Ao misturar uma unidade inteira de 30 kg, recomenda-se usar um misturador mecânico, como descrito abaixo, devido à massa e dureza dos materiais:

- Despeje todo o solidificante sobre a base e misture bem, usando um misturador de pás, até obter um material uniforme, sem listras, antes de transferi-lo para o tambor misturador.
Ou coloque a base e o solidificante em um tambor misturador mecânico (p.ex., um misturador Daines) e misture bem até obter um material uniforme e sem listras.
- Quando o material estiver bem uniforme, adicione, aos poucos, o conteúdo da embalagem de agregante à mistura no misturador. Deixe o misturador funcionando até obter uma consistência homogênea.

OBSERVAÇÕES:

1. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material for inferior a 5°C, aqueça as embalagens de base e solidificante até que o conteúdo atinja a temperatura de 20-25°C.

2. VIDA ATIVA

Belzona® 1814 deve ser usado nos prazos indicados abaixo, contados a partir do início da mistura:

Temperatura	50°F 10°C	68°F 20°C	86°F 30°C	104°F 40°C
Use todo o material em	70 min	60 min	50 min	40 min

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 1814** combine primeiro a base e o solidificante; em seguida, adicione o agregante. A razão de mistura deve ser a seguinte:

	Base	Solidificante	Agregante
Partes em peso	2,36	1	9,65
Partes em volume	2	1	5

4. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DO BELZONA® 1814 MISTURADO

26 cu.in. 427 cm³ por kg.

3. APLICAÇÃO DO BELZONA® 1814

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C ou a umidade relativa acima de 90%.
- Houver chuva, neve ou neblina.
- Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

- Aplique **Belzona® 1814** diretamente sobre a superfície preparada usando o aplicador plástico ou outra ferramenta adequada. Quando aplicado na espessura de 3 mm, a razão de cobertura teórica da embalagem de 30 kg é de aproximadamente 4,27 m².
- Pressione firmemente para baixo, para remover ar preso e assegurar o máximo de contato com a superfície.
- Faça o contorno de **Belzona® 1814** até o perfil correto, usando o aplicador plástico ou outra ferramenta apropriada.

OBSERVAÇÃO: A aplicação direta de **Belzona® 1814** a substratos suspensos pode ser um desafio. Alternativa: Belzona® 1800 series products may be more suitable for large overhead surfaces.

LIMPEZA

As ferramentas de mistura e aplicação devem ser limpas imediatamente após o uso, usando-se **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Deixe o **Belzona® 1814** solidificar como indicado abaixo antes de submetê-lo às condições indicadas.

Temperatura	Movimento ou uso que não envolva carga	Carga leve	Carga mecânica ou térmica plena
10°C	32 horas	5 dias	14 dias
20°C	12 horas	24 horas	7 dias
30°C	10 horas	16 horas	4 dias
40°C	6 horas	12 horas	2 dias

Esses tempos são indicados para uma espessura de aproximadamente 6 mm; eles serão reduzidos para seções mais espessas e estendidos para as mais finas.

PÓS-CURA

Pode ser necessário ou desejável proceder à pós-cura para acelerar a cura e o retorno ao serviço. Se necessário, é possível deixar que **Belzona® 1814** cure por si durante 16 a 24 horas antes de expô-lo ao calor. Passado esse tempo, o material pode ser pós-curado em temperatura entre 50°C e 100°C por 1 a 2 horas, usando-se aquecedores a ar, lâmpadas de aquecimento, etc.

5. USINAGEM DO SOLIDIFICANTE BELZONA® 1814

Após a cura, **Belzona® 1814** não pode ser esmerilhado nem usinado satisfatoriamente. Sendo assim, deve-se fazer todo o possível para obter uma aplicação do produto na profundidade necessária, a fim de evitar a necessidade de usinagem.

6. APLICAÇÃO DE UMA CAMADA ADICIONAL DE BELZONA® 1814

Onde for necessário, deve ser aplicada assim que possível, após a primeira camada. Independentemente da temperatura ou umidade, a recobertura deve ser feita dentro de 24 horas.

Se o tempo de recobertura de 24 horas for excedido, a superfície do **Belzona® 1814** deve ser jateada rapidamente antes de uma nova aplicação de **Belzona® 1814**.

7. USO DE BELZONA® 1814 PARA REJUNTE DE BELZONA® 9811

Nos casos em que for necessária maior resistência à abrasão, pastilhas de alumina **Belzona® 9811** podem ser usadas em conjunto com **Belzona® 1814**.

- Escolha o adesivo Belzona adequado para as condições do serviço. O produto Belzona escolhido deve ser aplicado de acordo com as instruções de uso pertinentes e o acabamento deve ficar rente à superfície em torno dele.
- Aplique a placa com as pastilhas de **Belzona® 9811** sobre o adesivo Belzona ainda úmido. Em temperaturas abaixo de 60°C, as pastilhas devem ser coladas com a malha para baixo; mas em temperaturas mais altas, elas sempre devem ser coladas com a malha para cima. Depois de posicionar a placa de pastilhas sobre o adesivo Belzona, garanta que todas estejam firmemente assentadas. O uso de um rolo de borracha permitirá garantir que todas as pastilhas sejam pressionadas para baixo com rapidez, assegurando o contato com o adesivo Belzona escolhido.
- Quando o adesivo estiver suficientemente firme, a malha de suporte poderá ser retirada, se necessário, simplesmente puxando-a. Em seguida, comece a fazer o rejunte.

Observação:

A remoção da malha deixará uma superfície ligeiramente áspera sobre as pastilhas, tornando as etapas de rejunte e limpeza das pastilhas um pouco mais difícil. De forma alguma isso afetará o desempenho do sistema; é uma questão puramente estética. Como alternativa, o adesivo que restar da malha de suporte poderá ser esmerilhado ou retirado por jateamento depois que o adesivo das pastilhas Belzona tiver endurecido.

- Use uma placa de borracha com espessura de 8-10 mm para aplicar o rejunte **Belzona® 1814** e retirar o excesso, garantindo, assim, um acabamento uniforme.

8. ARMAZENAMENTO

Guarde em ambiente seco, em temperatura entre 5 e 30°C.

Depois de armazenado por tempo prolongado ou, inadvertidamente, em temperatura abaixo de 5°C, os componentes poderão ficar mais duros que o normal. Para que eles voltem à textura usual, aqueça-os a 40°C.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são fabricados segundo um sistema de gerenciamento da qualidade registrado pela norma ISO 9001

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve