

Revestimento para imersão em ácido sob alta temperatura


BELZONA[®]
1392



Belzona 1392 (Ceramic HT2) é um sistema de revestimento para alta temperatura, bicomponente, desenvolvido para resistir a hidrocarbonetos e soluções aquosas. Este produto foi desenvolvido especificamente para apresentar excelente resistência a produtos químicos, em particular sistemas contaminados com ácido. Ele também oferece excelente resistência contra erosão.

Belzona 1392 (Ceramic HT2) pode permanecer sob imersão contínua, com temperaturas de até 120°C. Ele apresenta excelente resistência a produtos químicos de processo e a condições como liberação de vapor e despressurização rápida.

DADOS TÉCNICOS	Proporção de Mistura (Base: Solidificante)	20: 1 por peso
	Vida Ativa	45 minutos a 20 °C
	Vida Útil	2 anos
	Resistência ao calor seco	230 °C
	Aderência (Cisalhamento por Tração)	Aço macio: 18,13 MPa com cura a 20 °C
	Resistência à compressão	102,04 MPa com cura a 20 °C
	Capacidade volumétrica	439 cm ³ /kg
	Temperatura de distorção térmica	48 °C com cura a 20 °C
	Taxa de Cobertura	0,73 m ² /kg com espessura de 600 microns
	Resistência à abrasão	H10 - 145 mm ³ cura a 100 °C, úmido

TEMPOS DE CURA	Temperatura	20 °C	30 °C	40 °C
	Tempo até inspeção	12 horas	5 horas	3 horas
	Tempo até serviço pleno	96 horas	18 horas	10 horas
	Tempo até a pós-cura seca (se necessário)	12 horas	5 horas	3 horas
	Tempo até a pós-cura úmida (se necessário)	28 horas	8 horas	5 horas

*Consulte a Ficha de Especificações do Produto (PSS) e as Instruções de uso (IFU) para ver os dados técnicos mais recentes.



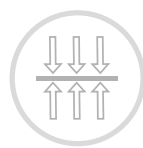
**RESISTENTE
À TEMPERATURAS
ELEVADAS**



**RESISTENTE
A PRODUTOS
QUÍMICOS**



**ISENTO DE
SOLVENTE**



**ALTA RESISTÊNCIA
À COMPRESSÃO**



**APLICAÇÃO
SIMPLES**

Principais vantagens:

- **Excelente resistência à corrosão**
Este revestimento foi desenvolvido especialmente para oferecer proteção contra erosão-corrosão a sistemas aquosos/hidrocarbônicos contaminados por ácido.
- **Alta resistência química**
Este material resiste a água, soluções aquosas, hidrocarbonetos em água contaminada por ácido e hidrocarbonetos, em condições de imersão contínua com temperatura de 120°C.
- **Aplicação simples**
Este revestimento epóxi fácil de usar pode ser aplicado com pincel ou aplicador, eliminando a necessidade de ferramentas especiais, e cura em temperatura ambiente.

Exemplos de aplicação:



Transportadores helicoidais protegidos



Bloco de motor revestido

Áreas de aplicação:

- Bombas de extração de condensado
- Tanques de retorno de condensados
- Evaporadores
- Cubas de trocadores de calor
- Separadores
- Autoclaves
- Unidades depuradoras
- Reatores rotativos
- Aquecedores
- Unidades de destilação
- Receptores de tampões líquidos
- Torres absorvedoras

Chave

Excelente	Exc.	
Boa	B	Não apresenta deterioração significativa e mantém suas propriedades de barreira por 12 a 52 semanas. <i>Adequado para todas as aplicações, incluindo imersão prolongada</i>
Moderada	M	Não apresenta deterioração significativa e mantém suas propriedades de barreira por 1 a 12 semanas. <i>Adequado para aplicações que envolvam contato químico por curtos períodos, por exemplo, derramamento, respingos ou contenção secundária</i>
*	Exc.	O produto deve ser pós-curado para fornecer a resistência a produtos químicos citada

Ácidos inorgânicos

Nome químico (sinônimo)	Fórmula química (sinônimo)	Concentração	Resistência química	
			20°C 68°F	60°C 140°F
Ácido clorídrico	HCL	36%	G*	G
		20%	Exc*	G
		10%	Exc*	G
		5%	Exc	Exc
		3%	Exc	Exc
Ácido nítrico	HNO ₃	20%	Exc*	M
		10%	Exc*	G
		5%	Exc*	G
Ácido nitroso	HNO ₂	20%	Exc*	M
Ácido fosfórico	H ₃ PO ₄	40%	Exc*	G
		20%	Exc*	G
		10%	Exc*	Exc
		5%	Exc*	Exc
Ácido sulfúrico	H ₂ SO ₄	98%	G*	M
		70%	Exc*	Exc
		50%	Exc*	Exc
		30%	Exc*	Exc
		20%	Exc*	Exc
		10%	Exc*	Exc
5%	Exc	Exc		

Para obter mais informações, entre em contato com o representante local Belzona:

PRODUTOS DE QUALIDADE - SUPORTE TÉCNICO

Os produtos Belzona são fabricados segundo um sistema de gerenciamento da qualidade registrado, em conformidade com a norma ISO 9001.

A Belzona tem uma rede de distribuição global de mais de 140 distribuidores que operam em 120 países. O suporte local é fornecido por um Consultor técnico treinado, que diagnostica o problema, recomenda a solução e fornece supervisão e consultoria 24 horas no local da aplicação.