

Belzona 5871

FN10198



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

PROCEDIMENTO RECOMENDADO

- Retire toda a contaminação solta com um pincel e remova poeira, óleo, graxa, etc. com **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficaz e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).
- Escolha um abrasivo que dê o nível necessário de limpeza e um perfil com profundidade mínima de 75 microns. Use apenas um abrasivo angular com baixo teor de cloreto. Limpe a superfície do metal por jateamento, para obter os seguintes padrões de limpeza:
ISO 8501-1 Sa 2½ – jateamento muito completo.
SSPC SP 10 – padrão americano, acabamento quase branco.
Sa 2½ SIS 05 5900 – padrão sueco.
Ou
Quando não for possível jatear, limpe a superfície com uma ferramenta elétrica até obter o padrão de limpeza com ferramentas elétricas ao metal branco (perfil ≥ 25 microns) conforme a norma SSPC-SP11.
- Depois que a superfície estiver áspera, desengordure inundando com **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou outro desengordurante eficaz e trabalhando a área preparada com uma escova de cerdas curtas.

Quanto melhor a preparação da superfície, maior sua vida útil.

ONDE BELZONA® 5871 NÃO PUDER ADERIR

Com um pincel, aplique uma fina camada de **Belzona® 9411** (Release Agent) e deixe secar por 15-20 minutos antes de seguir para a etapa 2.

2. PREENCHIMENTO DE FUROS E REVESTIMENTO DE DETALHES

Todas as soldas devem ser preparadas para NACE SP0178 Grau C ou superior. Corrosão puntiforme profunda e soldas ásperas devem ser niveladas com **Belzona® 1511** misturado, aplicado e revestido conforme as indicações de uso (IFU).

3. COMBINAÇÃO DOS COMPONENTES REATIVOS

1. VIDA ATIVA

- para misturar embalagens pequenas (0,6 litros), transfira todo o conteúdo do recipiente de solidificante para o de base. Ou, para misturar parte das embalagens, utilize o recipiente de mistura fornecido como descrito na Parte 2. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES, que não ultrapassem o volume total de 0,6 litros.

OBS.: A embalagem de 7,5 litros é adequada para aplicação por pulverização plural.

- Misture imediatamente, por 2 a 3 minutos. Para assegurar a máxima expansão da espuma, use todo o material dentro dos tempos indicados na tabela abaixo:

Temperatura	Use todo o material em
5°C	45 min
10°C	30 min
20°C	20 min
30°C	15 min
40°C	10 min

OBS.: A aplicação deve ter início imediatamente após a mistura, para garantir que a expansão da espuma não seja prejudicada.

2. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades de **Belzona® 5871**, use:
2 partes de base para 1 de solidificante em volume
2,3 partes de base para 1 de solidificante em peso

4. APLICAÇÃO DO BELZONA® 5871

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS NÃO APLIQUE QUANDO:

- A temperatura estiver abaixo de 5°C, acima de 40°C ou a umidade relativa acima de 85%.
- Houver chuva, neve ou neblina.
- Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

OBS – Para obter melhores resultados, e para atingir o nível de performance desejado, a temperatura do substrato deve estar entre 5°C e 40°C, independente do método de aplicação. Aplicações em substratos acima de 40°C são possíveis, porém espessura final, crescimento da espuma epóxi, e acabamento final do produto podem ser comprometidos. Portanto, camadas adicionais podem ser necessárias para atingir nível de isolamento desejado. Não é recomendada a aplicação de Belzona® 5871 em substratos acima de 90°C.

RAZÕES DE COBERTURA TEÓRICAS

Quando aplicado na espessura-alvo de 1000 microns da película molhada, para obter espessura de 3000 microns da película seca (graças à formação da espuma), a razão de cobertura teórica deverá ser de 1,0 m² por litro.

Para facilitar, **Belzona® 5871** deve ser aplicado com base na razão de cobertura e não na espessura da película molhada.

OBS.: A espessura mínima recomendada é de 500 microns de película molhada por camada. Aplicação com espessura inferior à mínima recomendada aumentará a probabilidade de inconsistências na película de acabamento após a formação de espuma.

OBSERVAÇÃO IMPORTANTE:

BELZONA 5871 É UM MATERIAL DE ISOLAMENTO AUTO-ESPUMANTE QUE OFERECE PROPRIEDADES DE BARREIRA. EMBORA SEJA POSSÍVEL OBTER UMA PELÍCULA UNIFORME, SÃO ESPERADAS IRREGULARIDADES NA SUPERFÍCIE DE ACABAMENTO DEVIDO À NATUREZA DINÂMICA DO MECANISMO DE CURA.

4.1 APLICAÇÃO MANUAL

- Aplique **Belzona® 5871** diretamente à superfície usando um pincel de cerdas curtas ou um aplicador plástico.
- Mantenha uma borda molhada trabalhando constantemente para fora do ponto inicial.
- Uma vez alcançada a espessura correta da película, não continue trabalhando o produto aplicado. Faça movimentos constantes para áreas novas, mantendo a borda molhada. Retrabalhar áreas onde o produto já foi aplicado pode comprometer a integridade da película e prejudicar a expansão da espuma durante a cura.
- Aplique **Belzona® 5871** sem interrupções, para assegurar que a expansão da espuma não seja prejudicada durante a cura.

- e) Ao trabalhar com várias misturas, aplique cada uma delas em seções definidas, trabalhando até o limite delas sem sobrepor o material já aplicado.

OBS.: A mistura de Belzona® 5871 começará a formar espuma durante a aplicação. Isso é normal. Continue a aplicação do Belzona® 5871, dentro da vida ativa especificada.

Sempre que possível, Belzona® 5871 deve ser espalhado sobre a superfície imediatamente após a mistura, para facilitar a aplicação.

4.2 APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO - CARTUCHO DE PULVERIZAÇÃO

Belzona® 5871 pode ser pulverizado com a pistola para cartucho de pulverização **Belzona®**.

- Consulte as instruções de uso da "pistola para cartucho de pulverização **Belzona®**", para obter instruções de como pulverizar.
- Só comece a misturar quando o pulverizador estiver montado e tiver sido testado.
- Misture o conteúdo da embalagem de 600 mL em duas porções de 300 mL separadas. Cada porção de 300 mL deve ser misturada, colocada no cartucho e pulverizada separadamente.
- Pulverize **Belzona® 5871** diretamente sobre a superfície logo após a mistura, sem interrupção, para garantir que a expansão da espuma durante a cura não seja prejudicada.

OBS.: Para evitar acúmulo excessivo de espuma no interior da pistola de pulverização:

- A pulverização deve começar imediatamente após o travamento do cartucho cheio dentro da pistola pulverizadora e ser feita sem interrupção.
- Um cartucho cheio/misturado nunca deve ser deixado em uma pistola fechada para expandir e curar. O cartucho deve ser removido da pistola de pulverização assim que a aplicação terminar, uma vez que material não usado, mas reativo, pode provocar entupimento.

4.3 APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO - CARTUCHO PLURAL

Belzona® 5871 pode ser pulverizado usando-se equipamento plural aquecido sem ar. Consulte as instruções de uso para "PULVERIZAÇÃO DE REVESTIMENTOS BELZONA®", Seção 5 "APLICAÇÃO POR PULVERIZADOR PLURAL".

Só comece a misturar depois que o pulverizador tiver sido cuidadosamente testado e estiver na temperatura desejada.

Belzona® 5871 deve ser pulverizado usando-se equipamento múltiplo aquecido sem ar, capaz de mensurar e misturar os dois componentes com precisão.

Proporção da mistura	2:1 em volume
Temperatura sugerida	40- 50°C
Pressão sugerida (mínima)	207 bar
Tamanho sugerido	0,43- 0,58mm
Misturadores em linha (mínimo)	2

Assegure-se de que a linha de pulverização do fluido misturado após o coletor esteja de acordo com o comprimento mínimo recomendado pelo fabricante da bomba pulverizadora. Não instale nenhum misturador em linha diretamente no coletor da mistura. Misturadores em linha devem ser dispostos uniformemente ao longo de toda a linha do material misturado.

NÃO DILUA

Solvente para limpeza **Belzona® 9121, MEK ou acetona**

Belzona® 5871 deve ser guardado a 20-30°C antes da aplicação por pulverizador plural sem ar. Um sistema de traceamento térmico é necessário tanto para a linha da base quanto do solidificador; a temperatura da água deve ser ajustada para 70 a 80°C.

OBS.: Não se recomenda a pulverização de Belzona® 5871 com equipamento sem ar de componente único.

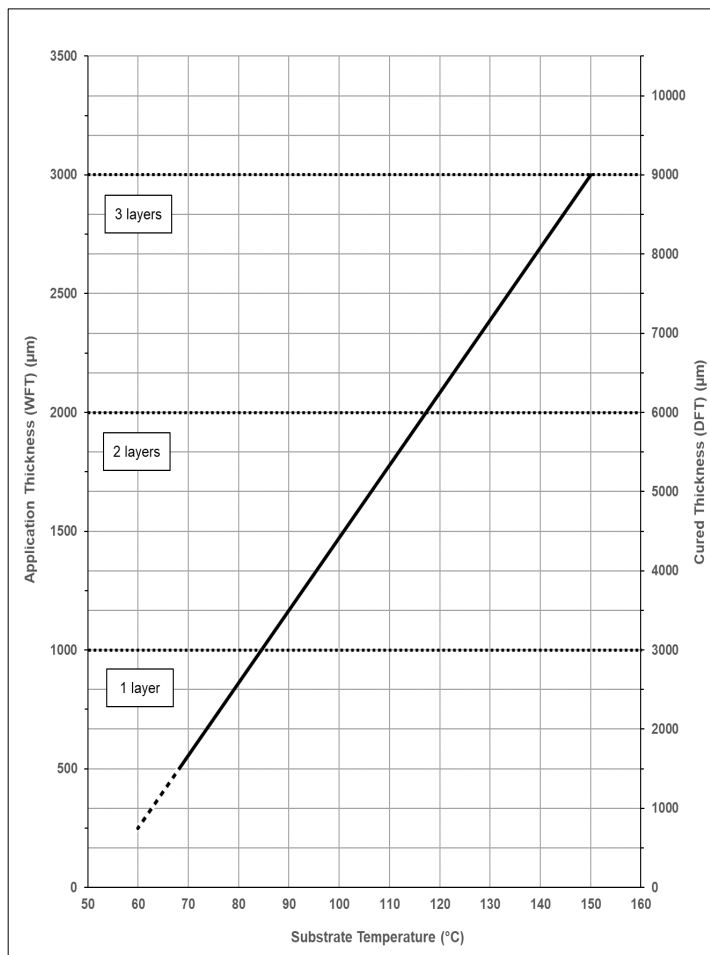
A. APLICAÇÃO COMO SISTEMA DE MÚLTIPLAS CAMADAS

- Aplique a primeira camada de **Belzona® 5871** na espessura recomendada, com base na razão de cobertura. Consulte a Seção 4.4 para ver a espessura recomendada da película com base nos requisitos de redução da temperatura da superfície.
- Assim que possível, após a aplicação da primeira camada **Belzona® 5871**, aplique a segunda como indicado no item (a). O tempo entre as duas aplicações será de aproximadamente 6 horas, a 20°C. Independentemente da temperatura, a recobertura deve ser feita dentro de 24 horas. Após esse tempo, a superfície deve ser tratada com um abrasivo para adquirir uma aparência fosca, com um perfil alvo de 25 microns.
- Se necessário, aplique uma terceira camada de **Belzona® 5871** como em (b).

B. APLICAÇÃO COMO SISTEMA DE CAMADA ÚNICA

Quando as condições de trabalho permitirem, **Belzona® 5871** pode ser aplicado em uma só camada. Aplique **Belzona® 5871** na espessura recomendada, com base na razão de cobertura. Consulte a Seção 4.4 para ver a espessura recomendada da película com base nos requisitos de redução da temperatura da superfície.

4.4 ESPESSURA NECESSÁRIA DA PELÍCULA PARA REDUZIR A TEMPERATURA DA SUPERFÍCIE A ≤ 60°C, COM BASE NA TEMPERATURA DO SUBSTRATO



OBS –

- Gráfico acima é baseado em aplicação entre 5-40°C.
- A espessura mínima recomendada é de 500 microns de película molhada por camada.

4.5 RECOBRIMENTO COM BELZONA® 3211

Caso seja necessário aplicar um acabamento para dar resistência contra raios UV e/ou fogo, **Belzona® 5871** pode ser recoberto com **Belzona® 3211**.

Essa aplicação pode ser feita dentro da janela de recobertura do **Belzona® 5871**, que é, normalmente, de pelo menos 6 horas, a 20°C. Independentemente da temperatura, a recobertura deve ser feita dentro de 24 horas. Após esse tempo, a superfície deve ser tratada com um abrasivo para adquirir uma aparência fosca, com um perfil alvo de 25 microns.

4.6 REPAROS

Dentro da janela de recobertura, qualquer falha ou dano mecânico pode ser reparado com a aplicação de mais uma camada diretamente sobre a superfície do **Belzona® 5871**.

Fora dessa janela, a superfície do **Belzona® 5871** deve ser tratada com um abrasivo para adquirir uma aparência fosca, com um perfil alvo de 25 microns.

4.7 COR

Belzona® 5871 está disponível em uma só cor (laranja). Durante o serviço, a cor do produto aplicado pode mudar.

4.8 LIMPEZA

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso, utilizando-se **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Pincéis e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpos com um solvente adequado, como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

5. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

Antes de ser exposto ao calor, **Belzona® 5871** deve ser curado como indicado a seguir:

Temperatura ambiente	Tempo até condições operacionais plenas
5°C	36 horas
10°C	24 horas
20°C	16 horas
30°C	12 horas
40°C	8 horas

Após os tempos indicados acima, a temperatura de operação deve ser aumentada gradualmente, garantindo-se que esse aumento não ultrapasse 50°C por hora.

6. ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

O armazenamento e transporte em temperatura maior que 30 °C pode reduzir o prazo de validade.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado segundo a norma ISO 9001

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve